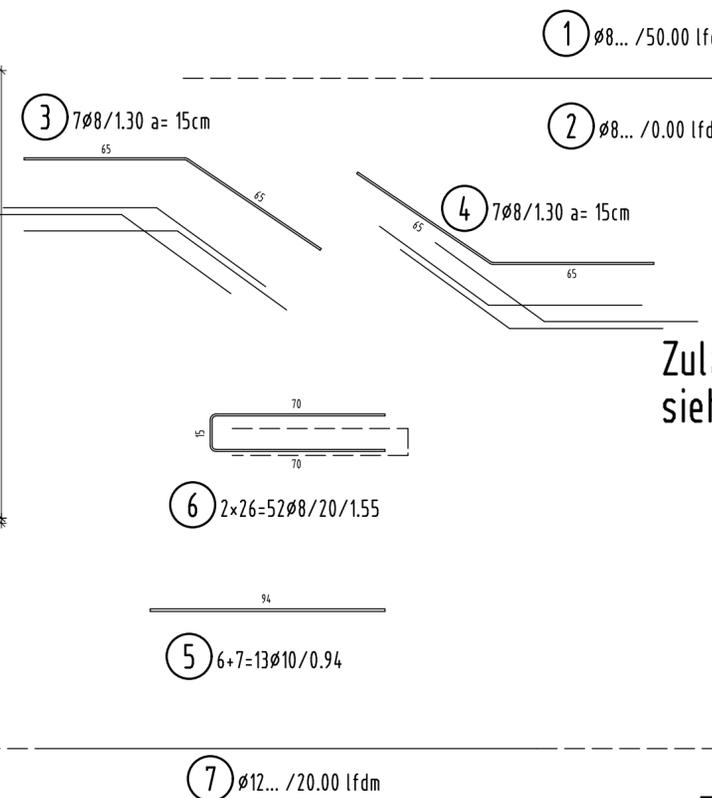
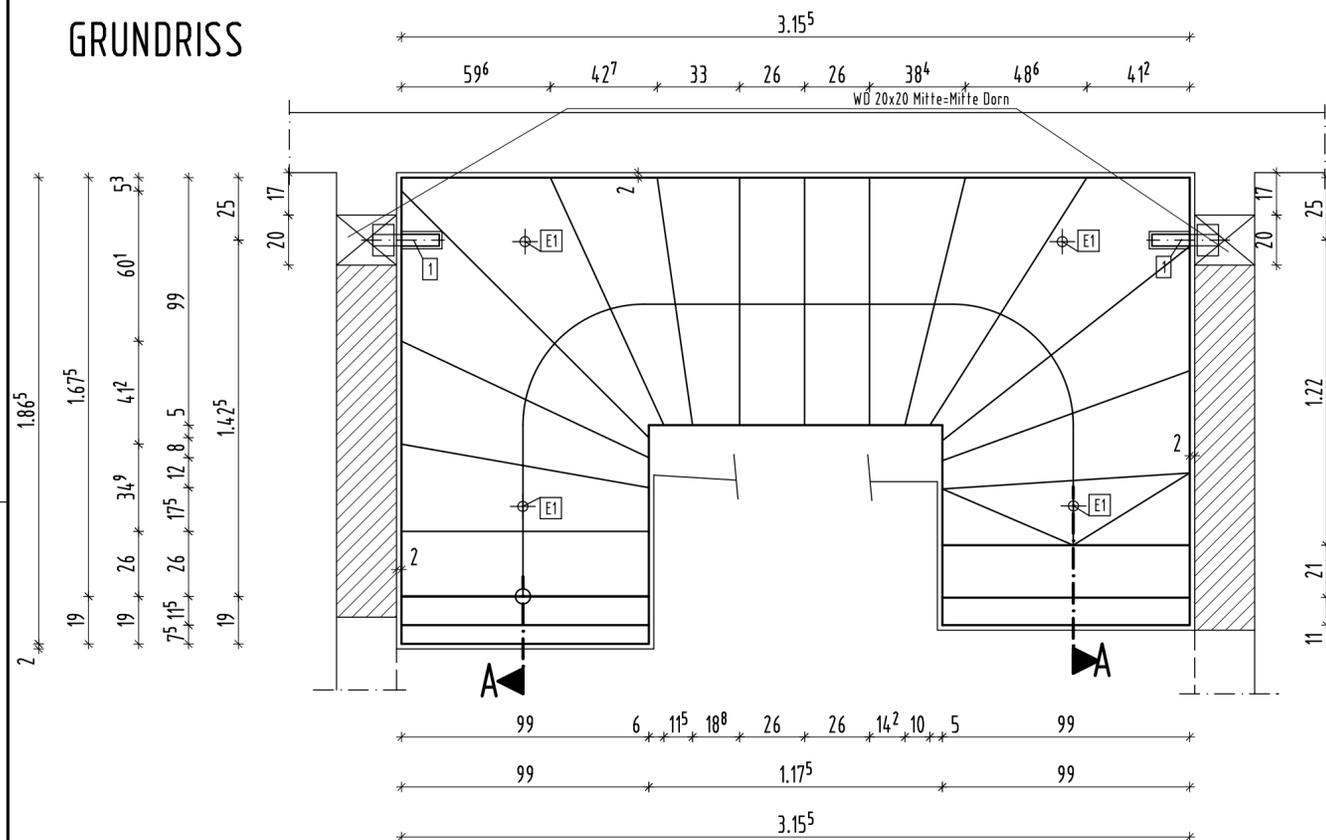


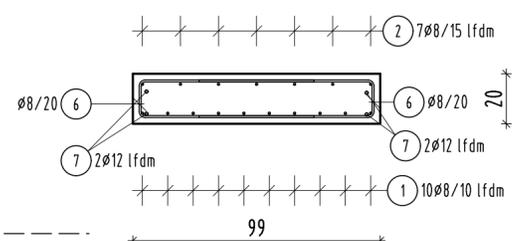
GRUNDRISS



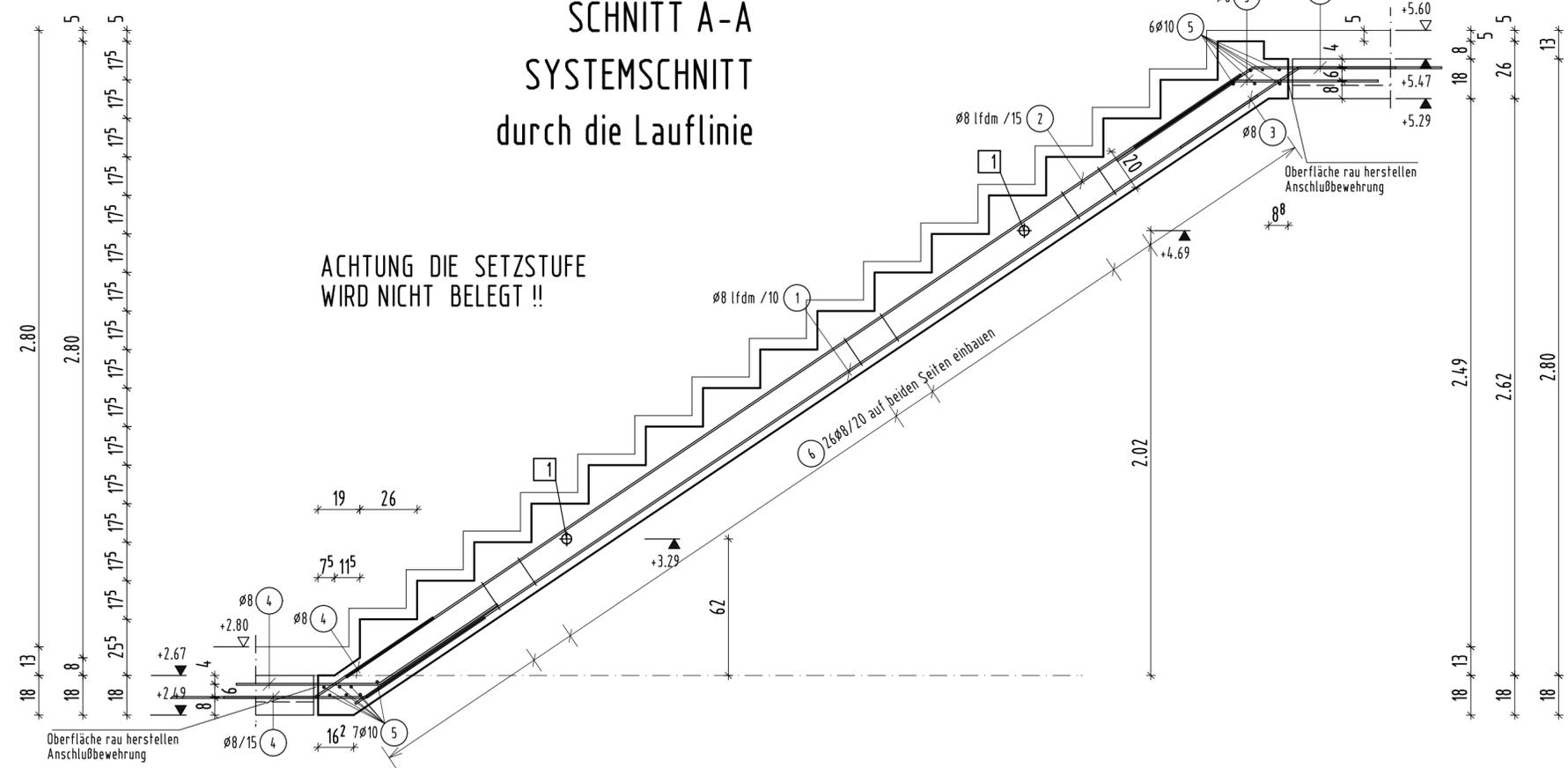
Gesamte Bewehrung nach Schalung schneiden und biegen!

Zulage für die Schöck-Tronsole Typ QW siehe Herstellerangaben der Fa. Schöck

Treppenquerschnitt



SCHNITT A-A SYSTEMSCHNITT durch die Lauflinie



ACHTUNG DIE SETZSTUFE WIRD NICHT BELEGT !!

+2.80	+5.60
+2.67	+5.47
+2.49	+5.29

BSI 500 S				
Pos.	Anz.	S	Länge	Bem.:
1	1	8	50.00	lfdm vdR
3	7	8	1.30	a=15cm
4	7	8	1.30	a=15cm
5	13	10	0.94	
6	52	8	1.55	
7	1	12	20.00	lfdm vdR

Gewicht 12\*84.076 kg/Stück.  
Gesamtgewicht 1008.909 kg

Pos.	Bezeichnung	Stück	* 12
1	Schöck-Tronsole Typ QW	2	24
E1	Ankerhülsen 4.0t verzinkt	4	48

±0.00	+2.80
-0.13	+2.67
-0.31	+2.49

STÜCKZAHL: 12 Stück	Oberflächen	Soweit nichts anderes vereinbart ist, entsprechen die Fertigloboberflächen der Sichtbetonklasse SB2.
FLÄCHE: m2	▽ abgerieben	○ schalungsglatt
VOLUMEN: 1.70 m3	▽▽ handgeglättet	○(S) flügelmaschinengeglättet
GEWICHT: 4.25 t	▽▽▽ feinstgeglättet	○(ST) Strukturbeton (ges. Angabe)
Betongüte: C30/37	▽▽▽▽ rau herstellen	○(BS) Besenstrich (Richtung nach ges. Angabe)
ExpositionsKl.: Bewehrungsanriff: XC1 Betonanriff: W0	Kanten	Soweit nichts anderes angegeben ist, sind alle Kanten lt. nebenstehender Zeichnung zu fassen!
Betondeckung c <sub>p</sub> :	oben: 2.5 cm	seitlich: 2.5 cm
Stahlmenge / FT: Stabstahl Lagermatten	Stahlarten	Stabstahl
interne AB-Position:	Abstände von Betonstählen	Positionslücken Stabstahl:
Zugehörige(r) Übersichtsplan(pläne): M-01	Bitte prüfen Sie den Plan und senden Sie uns eine unterschriebene Ausführung zurück. Die Produktion der Fertigteile erfolgt erst nach erteilter Freigabe.	
STATUS:	Abstandhalter:	s. DBV-Merkblatt "Abstandhalter" DBV-10-B-L (70)

d				
c				
b	01.11.2013	Zeller	Wendlung geändert	
a	29.10.2013	Zeller	Wendlung geändert	
Index	Datum	Name	Angabe der Änderung	Geprüft

